



Material

- 650gr líquido A1
- 1300gr polvo A1
- 400gr polvo de hierro
- 1m2 fibra triaxial
- molde de silicona (50x50cm=0,25m2)

Herramientas

- báscula
- vasos
- pincel
- taladro con el mezclador
- espátula para mezclar
- agua



Pesar 1 parte de líquido A1. En este ejemplo utilizamos 200gr de líquido A1.



Pesar 2 partes de polvo A1. En este ejemplo utilizamos 400gr de polvo A1.



Pesar 2 partes de polvo de hierro A1. En este ejemplo utilizamos 400gr de polvo de hierro.



Añade el polvo A1 lentamente al líquido A1 y revuelva con el molinillo / mezclador hasta que tenga una superficie lisa y sin grumos.



Agregue el polvo de hierro a la mezcla A1 y revuelva durante 1 minuto.



Limpie el molinillo / mezclador directamente después de usarlo en un recipiente con agua.



Aplique la A1 sobre el molde con la ayuda de un pincel.



La superficie debe alcanzar un espesor de 1 a 2 mm. El tiempo de curado de A1 es de ± 20 minutos.



Limpie el cepillo directamente después de aplicar la primera capa.



Cuando el panel esté seco, pesar 450gr de líquido A1 (1 parte) y 900gr de polvo A1 (2 partes).



De nuevo, agregue el polvo A1 al líquido A1. Limpie directamente el molinillo / mezclador con agua y mezcle durante 1 minuto.



Limpie directamente el molinillo / mezclador en agua.



13

Aplique una capa delgada de A1 con un pincel en la superficie.



14

Aplique un trozo de fibra triaxial del mismo tamaño que el objeto en la superficie y alíselo con un pincel desde el centro.



15

Aplica otra capa de A1 sobre la fibra triaxial ...



16

... y divida igualmente en la superficie.



17

Repita los pasos 14, 15 y 16 dos veces sin pausa. Luego limpie el cepillo con agua.



18

Antes de desmoldar, deje que el molde se seque durante \pm 1 hora.



19

Cuidadosamente gire el molde.



20

Retire el molde de la superficie.



21

El resultado es una copia exacta del molde.



22

Coloque el panel afuera para que se oxide. Para un aspecto de hierro más intenso, coloque el panel en el exterior durante más tiempo. También es posible utilizar productos químicos para acelerar el proceso.



23

El resultado final es un efecto oxidado. Si desea detener el proceso de hierro, cierre la superficie del panel con un sellador.



Horizontal lines for note-taking.



ACTIVE COMPOSITE TECHNOLOGIES

Nijverheidsweg 15A | 3251 LP Stellendam | The Netherlands
T: +31-187-663006 | **M:** +31-6-51612714 | **Email:** info@activecomposite.com